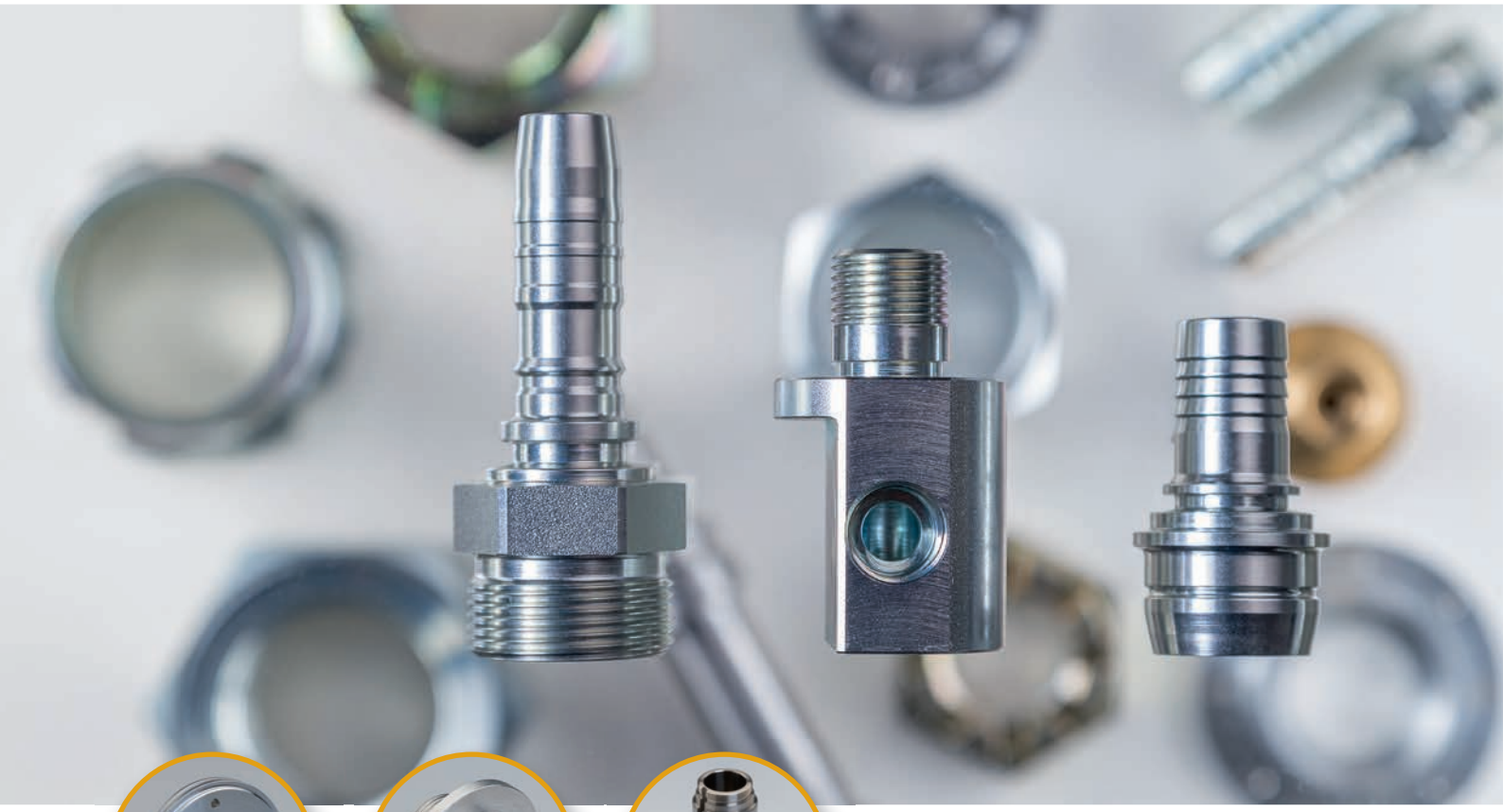
Because it's the difference



mauthe
muttern & drehteile

ZAHLEN DATEN FAKTEN

A&W Mauthe GmbH & Co. KG - Qualität vom Hersteller

Ihr Spezialist für hochpräzise Verbindungselemente sowie Dreh-/Frästeile nach DIN EN ISO und Zeichnung seit über 20 Jahren

Unternehmensdaten

Gegründet 1996 von den Brüdern und Geschäftsführern Anton und Walter Mauthe

Standort Mahlstetten/Heuberg (Baden-Württemberg)

Produktionsfläche 1500m² und großzügige Lagerfläche

Arbeitsplatz für 30 hochmotivierte Mitarbeiter/-innen

Fertigungstechnologien

Gesicherte Fertigungsabläufe durch integriertes BDE-System mit Barcode-Technologie

Durchmesserbereich von 16-150mm

Sechskant 19-95mm

Kleine und mittlere Serien

Baugruppenmontage

Über 50 moderne CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentren, Kurvendrehmaschinen sowie konventionelle Maschinen zur Nachbearbeitung

Werkstoff-/Leistungsspektrum

Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium etc.

Oberflächenveredelung und Wärmebehandlung je nach Kundenwunsch

Branchen

Anlagen-/Maschinenbau
Nutzfahrzeug-/Schienenfahrzeugindustrie
Fluid-/Hydrauliktechnik
Elektroindustrie
Schiffsbau
Motoren-/Getriebebau
Automotive

Qualitätszertifikat

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

QUALITÄTSZERTIFIKAT

MUTTERN/VERBINDUNGSELEMENTE

Leistungsspektrum

Sechskant-, Kronenmuttern, Rund-, Hut-, Nut- und Sondermuttern nach Zeichnung

Abmessungen

SW 19 bis SW 95mm

M12 bis M64

Metrisch-, Fein-, UNC-, UNF-, WW-, Rohrgewinde
Auch teilweise in linker Ausführung

Seriengröße

Kleine und mittlere Stückzahlen, Prototypen/Muster

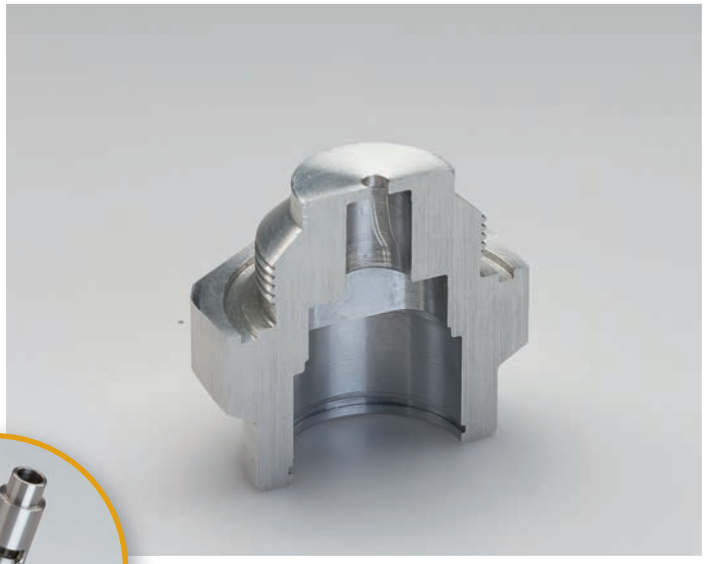
Werkstoffe

Alle gängigen Werkstoffe, Sonderwerkstoffe auf Anfrage

LEISTUNGSPLUS

- Oberflächenbehandlung durch leistungsstarke Partner aus der Region
- Kennzeichnung mit Nadelpräger, Signierrolle oder Schlagstempel

CNC-DREH-/FRÄSTEILE/BAUGRUPPENMONTAGE



Mischeinheit

Für die Umwelttechnik

Werkstoff CuZn39Pb3

Komplett gefertigt auf einem 5 Achsen CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum mit Fräsungen, Stirn- und Quergewinde sowie durchgehender Bohrung

Einschraubstutzen

Für die Sensortechnik

Werkstoff Aluminium AW-6082

Komplett gefertigt auf einer CNC-Dreh-Fräs-Maschine Durchlass Ø70mm, 6kt-SW55mm gefräst mit gleichzeitiger Vor- und Rückseitenbearbeitung

Toleranzen IT7

Adapter

Für die Fluidtechnik

Werkstoff Edelstahl 1.4571

Komplett gefertigt auf einer CNC-Dreh-Fräs-Maschine, Durchlass Ø50mm

Oberfläche Ra 0,8

Toleranzen IT7

Flansch

Für den Maschinenbau

Werkstoff Aluminium AW-2011

Gefertigt auf einer CNC-Dreh-Maschine im Futter Ø120mm in zwei Aufspannungen, mit Stirn- und Gewindebohrungen

Oberfläche Rz 16

Toleranzen IT7

Schlauchnippel

für die Fluidtechnik/ Hydraulik aus den Werkstoffen Edelstahl und Stahl verzinkt

Drehteile z.B. für die Umwelttechnik aus den Werkstoffen Edelstahl und Stahl vergütet / verzinkt

Baugruppenmontage

Für die Umwelttechnik

Endmontage von Lager und Gewindestift

Futterdrehteile

z.B. für Automotive, Maschinenbau, Elektro- und Schwingungstechnik etc.

Leistungsspektrum

Dreh-/Frästeile auf CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentren komplett gefertigt

Futterdrehteile, Fertigungsbearbeitung gestellter Rohlinge

Abmessungen

von Ø16 bis Ø90mm ab Stange

von Ø40 bis Ø150mm als Futterdrehteile

Länge max. 250mm

Seriengröße

Kleine und mittlere Stückzahlen, Prototypen / Muster

Werkstoffe

Alle gängigen Werkstoffe, Sonderwerkstoffe auf Anfrage

LEISTUNGSPLUS

- Oberflächenbehandlung durch leistungsstarke Partner aus der Region
- Kennzeichnung mit Nadelpräger, Signierrolle oder Schlagstempel

PRODUKTION/MASCHINENPARK

CNC-DREH-/FRÄSZENTREN

- Mehrachsige CNC-Dreh-/Fräsmaschinen
- Durchlass von Ø16 bis Ø90mm
- Länge max. 250mm

CNC DREHMASCHINEN MIT PORTALLADER

- Im Futter von Ø40 bis Ø150mm
- Länge max. 250mm

KURVENDREHMASCHINEN
GEWINDEBOHRAUTOMATEN
FRÄSMASCHINEN

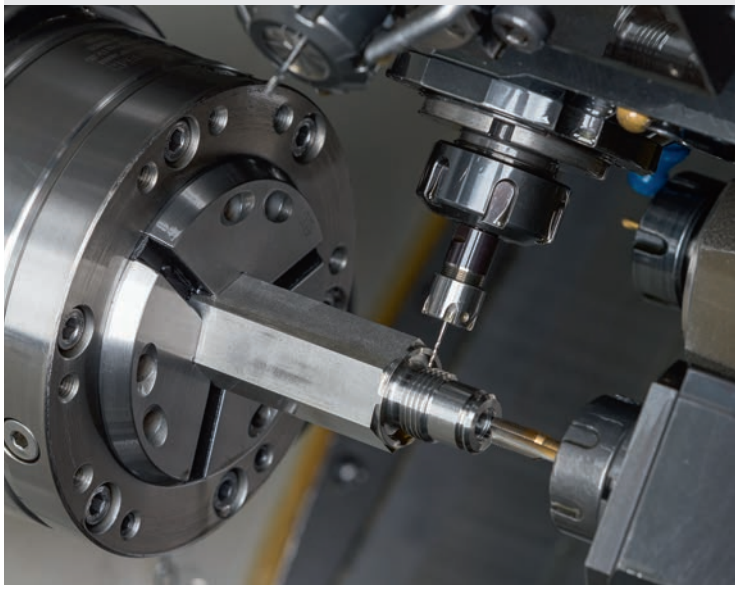
- für die Mutternherstellung

MT200

Haupt- und Gegenspindel jeweils mit C-Achse

2 Revolver mit insgesamt 48 Werkzeugen, davon 24 angetrieben und 2 Y-Achsen zur Herstellung hochkomplexer Werkstücke mit höchster Maßgenauigkeit sowie Fräs- und Querbearbeitung

Durchlass Ø65mm, max. Länge 250mm
mit Stangenlademagazin

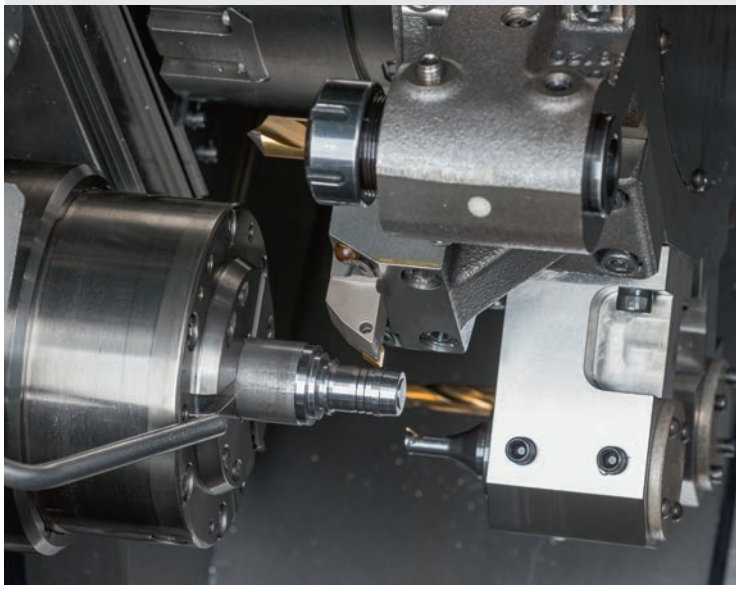


MT20

Haupt- und Gegenspindel jeweils mit C-Achse

2 Revolver mit insgesamt 30 Werkzeugen, davon 15 angetrieben und 2 Y-Achsen zur Herstellung komplexer Werkstücke mit höchster Maßgenauigkeit sowie Fräs- und Querbearbeitung

Durchlass Ø65mm, max. Länge 160mm
mit Stangenlademagazin

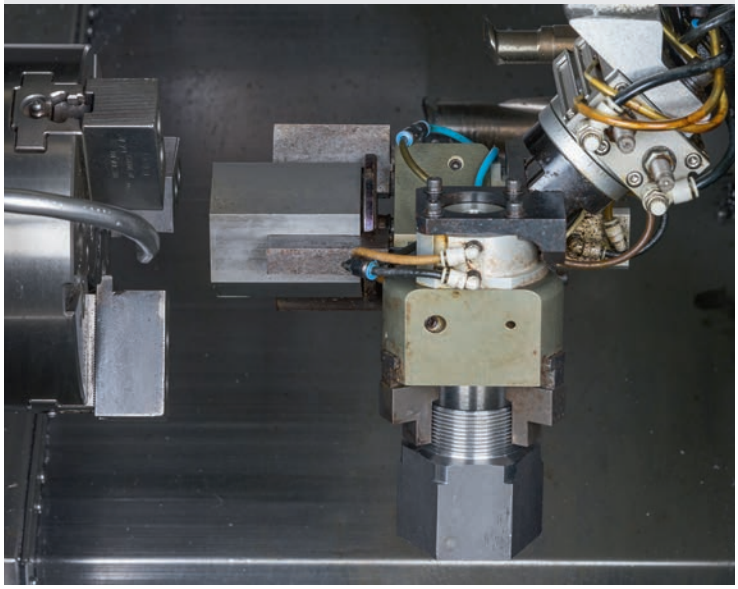


Takamaz X-18

Hauptspindel mit C-Achse

1 Revolver mit 12 Werkzeugen, davon 6 angetrieben

Spannfutterbearbeitung bis Ø120mm, max. Länge 100mm mit Portallader

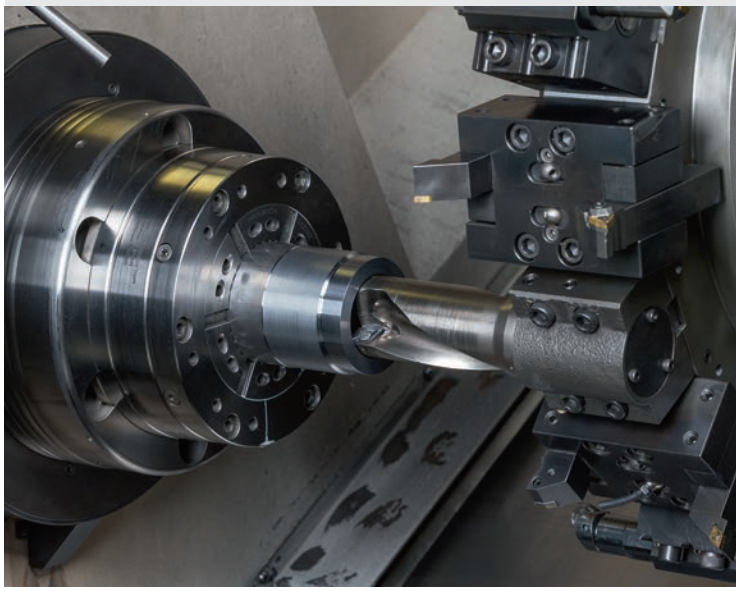


CMZ

Haupt- und Gegenspindel jeweils mit C-Achse

1 Revolver mit bis zu 24 Werkzeugen und Y-Achse zur Herstellung komplexer Werkstücke mit Fräs- und Querbearbeitung

Durchlass Ø90mm, max. Länge 250mm
mit Stangenlader



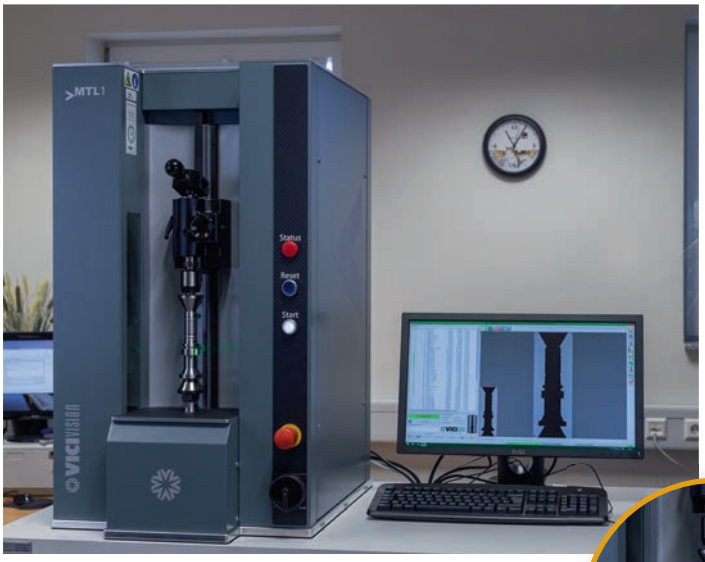
QUALITÄT - MADE IN GERMANY

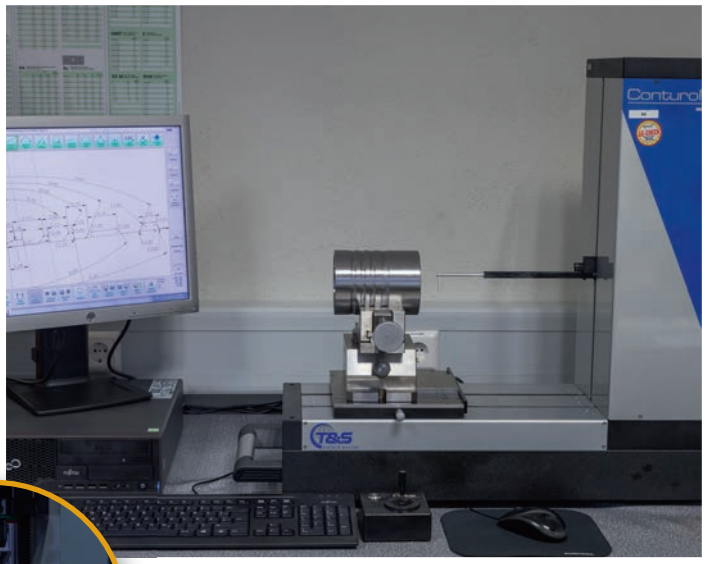
PRÄZISION = QUALITÄT

- Zertifizierung nach ISO 9001:2015 zur Erfüllung des höchsten Qualitätsstandards
- Arbeitsvorbereitung durch konsequentes Toolmanagement
- Sicherstellung durch modernste Messmittel und Prüfverfahren
- Prozessüberwachung, SPC, umfangreiche CAQ und Auswertungssoftware zur Ermittlung der Prozessfähigkeit
- Erstellung von PPAP / EMPB / VDA 2 / IMDS / FMEA etc.
- Prüfmittelüberwachung durch externes Kalibrierlabor
- modernste Messtechnik durch Konturenmessgerät / optisches Wellenmessgerät / Profilprojektor / Rundlaufprüfgerät und Rautiefenmessgerät

AKTIVES UMWELT- UND ENERGIEMANAGEMENT

- Ressourcenschonender Material- und Energieeinsatz
- Abfallvermeidung, Abfallverwertung, Abfallentsorgung
- Integrierte Wärmerückgewinnung
- Energieeffiziente Anlagentechnik





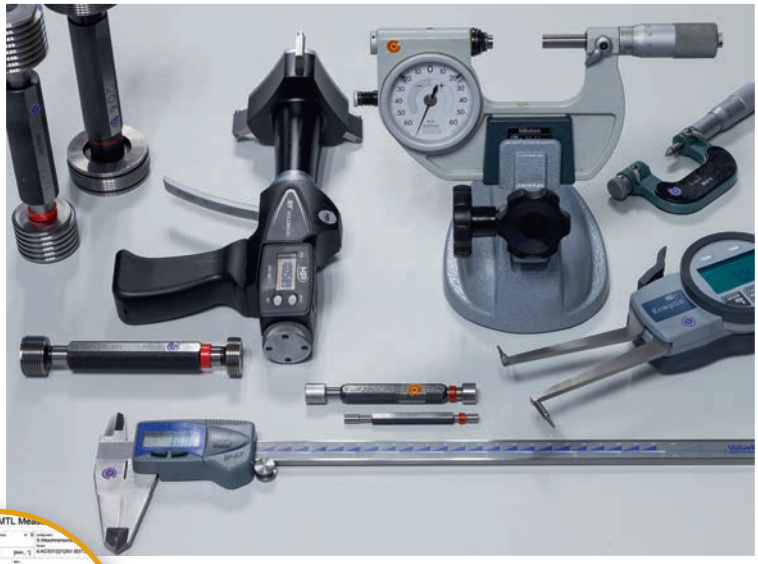
VICIVISION MTL1
Optische Wellenmessmaschine

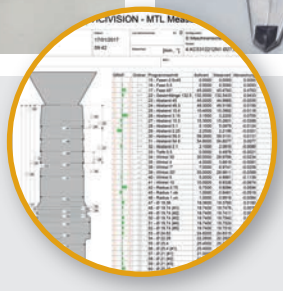
Messbereich bis Ø60mm, Länge bis 300mm

Statische-, Dynamische-, Gewinde-, Form- und Lagemessungen innerhalb weniger Sekunden möglich

Konturenmessgerät
ConturoMatic T1

Kontur- und Rauheitsmessungen im Bereich von 320x250mm (X/Z-Richtung)



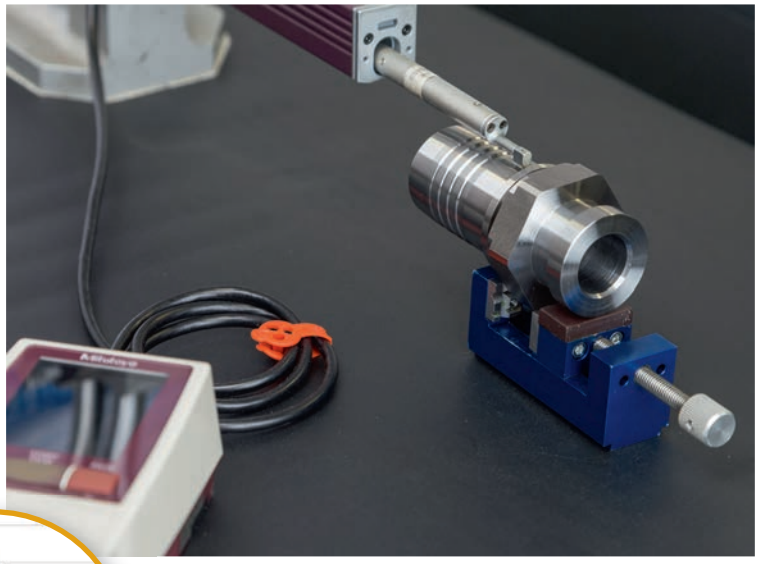


Toolserver

Vollautomatisches Werkzeug-Lagersystem ermöglicht auftragsbezogene Werkzeugentnahme und Sicherstellung der lückenlosen Verfügbarkeit

Mess- und Prüfmittel

Für jede Anforderung stehen über 1500 Mess- und Prüfmittel zur Verfügung: Messschieber, Grenzgewindelehrdorne, Feinzeiger, Bügelmessschrauben, Flankenmikrometer, Lehrdorne, Passstifte etc.



Mitutoyo Profilprojektor PJ-3000

Messbereich 200x100mm

Mitutoyo Surftest SJ-210

Zur Bestimmung der Oberflächenrauheit

GESICHERTE PROZESSE = QUALITÄT

LAGER/LOGISTIK

LOGISTIK - LOGISCH DURCHDACHT

...vom Rohmaterial zum Versand

Großzügiges Materiallager, Rohmaterial in verschiedenen Werkstoffen und Abmessungen vorrätig

Chargentrennung und Rückverfolgung

Kennzeichnung nach Kundenwunsch

Modernes Lager- und Dispositionsmanagement

Passende Stückzahl pro Verpackungseinheit inkl. Barcode

Verschiedene Logistikmodelle (Konsignationslager, Kanban, etc.)

Moderne Reinigungstechnik

Materialentnahme

Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit durch integriertes BDE-System mit Barcodetechnologie

Reinigungssystem MAFAC ELBA

Flexibles Spritzreinigen mit bewährter Zwei-Bad-Technik und Heißluft-Trocknungssystem

Nadelpräger Mega-Marker

Signierung z.B. mit Herstellerkennzeichen, Chargen-/Werkstoff-Nr., Festigkeitsklassen etc.

Kundenspezifische Verpackungslösungen

Sorgfältige Verpackungen in recycelbaren Kartonagen, Gitterboxen, kundeneigene Verpackungen (KLT's) und Sonderverpackungen

Lagersysteme

Hoch- und Rollregalanlagen bieten ausreichend Lagerplatz

mauthe
muttern & drehteile

A&W Mauthe GmbH & Co. KG

Riegertsbühlstraße 32
D-78601 Mahlstetten

Telefon +49(0)7429/94021-0
Telefax +49(0)7429/94021-21

info@mauthe-drehteile.de
www.mauthe-drehteile.de

Because it's the difference Qualität seit über 20 Jahren...